

Le 21/05/01

Exemple de contenu d'un programme de fabrication

- A demander à l'entreprise avant toute fabrication.
- Vérifier et approuver chaque documents.
- Débloquer une partie du contrat lorsque tous les documents auront été approuvés et vérifiés.

Assurance qualité

- Organigramme de l'entreprise
- Organigramme concernant le projet
- Organigramme de l'assurance qualité
- Assurance qualité
- Inspection de l'assurance qualité
- Procédure pour la sélection des fournisseurs
- Responsabilité du chef de projet

Exemples de documentation standard par e-mail

- Enregistrement du contrôle qualité
- Certificats des tests destructifs
- Certificats des tests non destructifs
- Contrôles dimensionnels
- Test d'étanchéité
- Rapport d'état d'avancement
- Certificat de conformité selon le cahier des charges
- Certificat de non-conformité

Planning

- Général, trimestriel, mensuel ou hebdomadaire

Le manuel d'assurance qualité qui doit contenir au minimum les chapitres suivants:

- Liste des révisions
- Déclaration des autorités
- Introduction
- Responsable de la gestion
- Système de qualité
- Révision du contrat
- Contrôle du dessin
- Contrôle de la documentation
- Achats
- Produits livrés par le client
- Identification et traçabilité des produits
- Contrôle commande

- **Inspection des tests**
- **Contrôle, inspection des équipements**
- **Contrôle des non-conformités des produits**
- **Procédures pour les tests**
- **Correction des non-conformités**
- **Stockage et emballage**
- **Contrôle des commandes**
- **Vérification interne de la qualité**
- **Formation des techniciens**
- **Service des commandes**
- **Fréquence des contrôles et tests**

Dessin industriel

- **Dossier complet des plans pour les assemblages de montage**
- **Dossier complet des plans d'outillage pour la fabrication**
- **Dossier complet des plans de fabrication suivant les normes du CODAP**

Fournitures

- **Liste des sous-traitants**
- **Liste des fournisseurs**

Fabrication

- **Plan d'étape indiquant l'emplacement de toutes les étapes pour la fabrication d'une pré-série**
- **Plan d'étape indiquant l'emplacement de toutes les étapes pour la fabrication d'une série**
- **Les équipements pour les mesures**
- **Les équipements pour les soudures**
- **Les traitements thermiques**
- **Les machines**
- **Les tests d'étanchéité**

Procédures

- **Procédures détaillées pour l'inspection des pièces à la livraison**
- **Vérification des dimensions et formes**
- **Analyse de la matière**
- **Vérification de la surface**
- **Tests destructifs**

Procédures de fabrication

- **Soudure**
- **Plans de soudage**
- **Spécifications des procédures de soudage de toutes les soudures**

- **Qualification des procédures de soudage de toutes les soudures**
- **Enregistrement des procédures de soudage de toutes les soudures**
- **Qualification des soudeurs**
- **Cycle de traitement thermique**
- **Procédure de nettoyage**
- **Vérification des surfaces nettoyées**
- **Peinture**
- **Vérification de la surface après peinture**

Machine

- **Cahier des charges des machines outils**
- **Répartition des pièces sur les machines**
- **Gamme d'usinage**
- **Type d'usinage, temps d'usinage, vitesse d'usinage, type de lubrifiant**

Tests et mesures

- **Vérification dimensionnelle après usinage final**
- **Certificat final**
- **Test d'étanchéité**
- **Test RX**

Condition de stockage, d'emballage ,de livraison et de transport

G.Belot